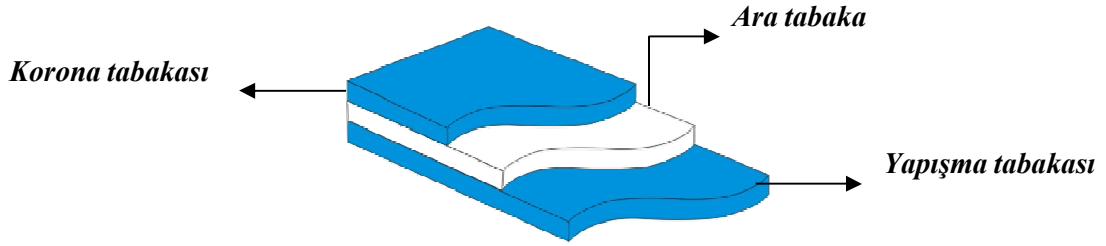


## TEKNİK ÖZELLİKLER

## EP431

## FİLM YAPISI



## UYGULAMA ALANI VE ÖZELLİKLER

- LDPE karışımı.
- PE-PE yapışmada kolay soyulabilme özelliği.
- PET, OPP, PVC, Metalleze PET, Metalize OPP, Al, OPA veya kağıt ile lamine edilerek kullanılmalıdır.
- EP43 e göre daha düşük soyulma ve yapışma kuvveti.

## SERTİFİKALAR

Polietilen filmlerimiz gıda ile temasında güvenilirliği kapsayan COMMISSION REGULATION (EU) No 10/2011 ve Türk Gıda Kodeksi yönetmeliklerinin gerekliliklerine uyum sağlamaktadır. Bütün filmler ISO 9001 ve BRC/IoP standartlarına uygun olarak üretilmektedir.

## ÜRÜN GÜVENLİĞİ

Daha fazla bilgi için; MSDS e bakınız

| ÖZELLİKLER                |                          |          |        |       |       |             |             |
|---------------------------|--------------------------|----------|--------|-------|-------|-------------|-------------|
| Parametre                 | Birim                    |          | Ölçüm  |       |       | Test Metodu |             |
| Kalınlık                  | micron                   |          | 30     | 45    | 50    | BAREKS TEST |             |
|                           | gauge                    |          | 120    | 180   | 200   |             |             |
| Yoğunluk                  | g/cm <sup>3</sup>        |          | 0,924  | 0,924 | 0,924 | BAREKS TEST |             |
| Verim                     | m <sup>2</sup> /kg       |          | 36,08  | 24,05 | 21,65 | BAREKS TEST |             |
| Sürtünme CoF              | In / In                  |          | ≤ 0,35 |       |       | ASTM D1894  |             |
|                           | In / Metal               |          | ≤ 0,35 |       |       |             |             |
| Çekme Gerdirme Kuvveti    | MD                       | N /25 mm | ± 6    | 20    | 30    | 31          | ASTM D882   |
|                           | TD                       |          | ± 6    | 10    | 20    | 21          |             |
| Kopmada Uzama             | MD                       | mm       | ± 100  | 140   | 170   | 175         | ASTM D882   |
|                           | TD                       |          | ± 100  | 240   | 400   | 430         |             |
| Yapışma Kuvveti / Uzaması | 3 bar<br>130°C<br>0,8 sn | N /25 mm | ± 3    | 3     | 3,4   | 3,6         | BAREKS TEST |
|                           |                          | mm       | ± 30   | 30    | 36    | 40          |             |
| Parlaklık                 | ≥%                       |          |        | 75    | 75    | 75          | ASTM D2457  |
| Pusluluk                  | ≤%                       |          |        | 16    | 16    | 16          | ASTM D1003  |
| Clarity                   | ≥%                       |          |        | 90    | 90    | 90          |             |
| Transmittance             | ≥%                       |          |        | 85    | 85    | 85          |             |

Yukarıda verilen değerler laboratuvar test sonuçlarıdır. Ürünlerimizin kullanımı kontrolümüz dışında olan değişken koşullara bağlı olduğundan , bu değerler garanti ve teminat kapsamı dışındadır

| ÖZELLİKLER                |                          |          |        |       |       |             |             |
|---------------------------|--------------------------|----------|--------|-------|-------|-------------|-------------|
| Parametre                 | Birim                    |          | Ölçüm  |       |       | Test Metodu |             |
| Kalınlık                  | micron                   |          | 60     | 70    | 77    | BAREKS TEST |             |
|                           | gauge                    |          | 240    | 280   | 308   |             |             |
| Yoğunluk                  | g/cm <sup>3</sup>        |          | 0,924  | 0,924 | 0,924 | BAREKS TEST |             |
| Verim                     | m <sup>2</sup> /kg       |          | 18,04  | 15,46 | 14,06 | BAREKS TEST |             |
| Sürtünme CoF              | In / In                  |          | ≤ 0,35 |       |       | ASTM D1894  |             |
|                           | In / Metal               |          | ≤ 0,35 |       |       |             |             |
| Çekme Gerdirme Kuvveti    | MD                       | N /25 mm | ± 6    | 33    | 44    | 46          | ASTM D882   |
|                           | TD                       |          | ± 6    | 27    | 35    | 37          |             |
| Kopmada Uzama             | MD                       | mm       | ± 100  | 190   | 220   | 230         | ASTM D882   |
|                           | TD                       |          | ± 100  | 480   | 530   | 540         |             |
| Yapışma Kuvveti / Uzaması | 3 bar<br>130°C<br>0,8 sn | N /25 mm | ± 3    | 3,7   | 4     | 4,5         | BAREKS TEST |
|                           |                          | mm       | ± 30   | 39    | 48    | 50          |             |
| Parlaklık                 | ≥%                       |          |        | 75    | 75    | 75          | ASTM D2457  |
| Pusluluk                  | ≤%                       |          |        | 16    | 18    | 18          | ASTM D1003  |
| Clarity                   | ≥%                       |          |        | 90    | 80    | 80          |             |
| Transmittance             | ≥%                       |          |        | 85    | 85    | 85          |             |

Yukarıda verilen değerler laboratuvar test sonuçlarıdır. Ürünlerimizin kullanımı kontrolümüz dışında olan değişken koşullara bağlı olduğundan , bu değerler garanti ve teminat kapsamı dışındadır

| ÖZELLİKLER                |                          |          |        |       |       |             |             |
|---------------------------|--------------------------|----------|--------|-------|-------|-------------|-------------|
| Parametre                 | Birim                    |          | Ölçüm  |       |       | Test Metodu |             |
| Kalınlık                  | micron                   |          | 80     | 85    | 100   | BAREKS TEST |             |
|                           | gauge                    |          | 320    | 340   | 400   |             |             |
| Yoğunluk                  | g/cm <sup>3</sup>        |          | 0,924  | 0,924 | 0,924 | BAREKS TEST |             |
| Verim                     | m <sup>2</sup> /kg       |          | 13,53  | 12,73 | 10,82 | BAREKS TEST |             |
| Sürtünme CoF              | In / In                  |          | ≤ 0,35 |       |       | ASTM D1894  |             |
|                           | In / Metal               |          | ≤ 0,35 |       |       |             |             |
| Çekme Gerdirme Kuvveti    | MD                       | N /25 mm | ± 6    | 47    | 48    | 50          | ASTM D882   |
|                           | TD                       |          | ± 6    | 41    | 44    | 47          |             |
| Kopmada Uzama             | MD                       | mm       | ± 100  | 240   | 250   | 260         | ASTM D882   |
|                           | TD                       |          | ± 100  | 570   | 580   | 590         |             |
| Yapışma Kuvveti / Uzaması | 3 bar<br>130°C<br>0,8 sn | N /25 mm | ± 3    | 5     | 5,3   | 5,5         | BAREKS TEST |
|                           |                          | mm       | ± 30   | 55    | 60    | 65          |             |
| Parlaklık                 | ≥%                       |          |        | 75    | 75    | 75          | ASTM D2457  |
| Pusluluk                  | ≤%                       |          |        | 18    | 18    | 18          | ASTM D1003  |
| Clarity                   | ≥%                       |          |        | 80    | 80    | 80          |             |
| Transmittance             | ≥%                       |          |        | 85    | 85    | 85          |             |

Yukarıda verilen değerler laboratuvar test sonuçlarıdır. Ürünlerimizin kullanımı kontrolümüz dışında olan değişken koşullara bağlı olduğundan , bu değerler garanti ve teminat kapsamı dışındadır