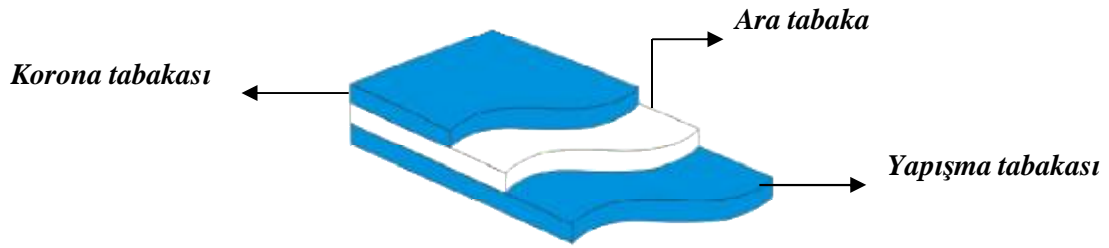


## TEKNİK ÖZELLİKLER

# MD43

### FİLM YAPISI



### UYGULAMA ALANI VE ÖZELLİKLER

- MDPE karışımı.
- Düz baskıya uygundur.
- Yüksek parlaklık ve düşük pusluluk değerleri.
- MD yönünde kolay yırtılma özelliği.
- Tuvalet kağıdı, kağıt mendil, kağıt havlu ve benzeri ürün ambalajlarına uygundur.
- Yatay dolum makinelerinde kullanıma uygundur.

### SERTİFİKALAR

Polietilen filmlerimiz gıda ile temasında güvenilirliği kapsayan "COMMISSION REGULATION (EU) No 10/2011 on plastic materials and articles intended to come into contact with food" ve Türk Gıda Kodeksi yönetmeliklerinin gerekliliklerine uyum sağlamaktadır. Bütün filmler ISO 9001 ve BRC/loP standartlarına uygun olarak üretilmektedir.

### ÜRÜN GÜVENLİĞİ

Daha fazla bilgi için; MSDS e bakınız.

ÖZELLİKLER							
Parametre	Birim		Ölçüm			Test Metodu	
Kalınlık	micron		30	35	40	BAREKS TEST	
	gauge		120	140	160		
Yoğunluk	g/cm <sup>3</sup>		0,932	0,932	0,932	BAREKS TEST	
Verim	m <sup>2</sup> /kg		35,77	30,66	26,82	BAREKS TEST	
Sürtünme CoF	In / In		≤ 0,20			ASTM D1894	
	In / Metal		≤ 0,20				
Çekme Gerdirme Kuvveti	MD	N /25 mm	± 6	19,2	21	21,5	ASTM D882
	TD		± 6	10,5	13	14,5	
Kopmada Uzama	MD	mm	± 100	125	128	130	ASTM D882
	TD		± 10	10	10	10	
Yapışma Kuvveti / Uzaması	3 bar 130°C 0,8 sn	N /25 mm	± 3	17,2	18	19,1	BAREKS TEST
		mm	± 50	75	80	85	
Parlaklık	≥%		80	80	80	ASTM D2457	
Pusluluk	≤%		16	16	16	ASTM D1003	
Clarity	≥%		90	90	80		
Transmittance	≥%		80	80	80		

Yukarıda verilen değerler laboratuvar test sonuçlarıdır. Ürünlerimizin kullanımı kontrolümüz dışında olan değişken koşullara bağlı olduğundan, bu değerler garanti ve teminat kapsamı dışındadır.

ÖZELLİKLER							
Parametre	Birim		Ölçüm			Test Metodu	
Kalınlık	micron		45	50	55	BAREKS TEST	
	gauge		180	200	220		
Yoğunluk	g/cm <sup>3</sup>		0,932	0,932	0,932	BAREKS TEST	
Verim	m <sup>2</sup> /kg		23,84	21,46	19,51	BAREKS TEST	
Sürtünme CoF	In / In		≤ 0,20			ASTM D1894	
	In / Metal		≤ 0,20				
Çekme Gerdirme Kuvveti	MD	N /25 mm	± 6	22,6	23,1	23,5	ASTM D882
	TD		± 6	17,2	19,2	20,2	
Kopmada Uzama	MD	mm	± 100	140	150	160	ASTM D882
	TD		± 10	10	10	10	
Yapışma Kuvveti / Uzaması	3 bar 130°C 0,8 sn	N /25 mm	± 3	22,5	23,3	23,6	BAREKS TEST
		mm	± 50	90	100	110	
Parlaklık	≥%		80	80	80	ASTM D2457	
Pusluluk	≤%		16	16	16	ASTM D1003	
Clarity	≥%		90	90	80		
Transmittance	≥%		80	80	80		

Yukarıda verilen değerler laboratuvar test sonuçlarıdır. Ürünlerimizin kullanımı kontrolümüz dışında olan değişken koşullara bağlı olduğundan, bu değerler garanti ve teminat kapsamı dışındadır.

ÖZELLİKLER						
Parametre	Birim		Ölçüm		Test Metodu	
Kalınlık	micron		60	70	BAREKS TEST	
	gauge		240	280		
Yoğunluk	g/cm <sup>3</sup>		0,932	0,932	BAREKS TEST	
Verim	m <sup>2</sup> /kg		17,88	15,33	BAREKS TEST	
Sürtünme CoF	In / In		≤ 0,20		ASTM D1894	
	In / Metal		≤ 0,20			
Çekme Gerdirme Kuvveti	MD	N /25 mm	± 6	25	36	ASTM D882
	TD		± 6	22	30	
Kopmada Uzama	MD	mm	± 100	165	200	ASTM D882
	TD		± 10	10	10	
Yapışma Kuvveti / Uzaması	3 bar 130°C 0,8 sn	N /25 mm	± 3	24,5	30	BAREKS TEST
		mm	± 50	115	120	
Parlaklık	≥%		80	80	ASTM D2457	
Pusluluk	≤%		16	16	ASTM D1003	
Clarity	≥%		90	90		
Transmittance	≥%		80	80		

Yukarıda verilen değerler laboratuvar test sonuçlarıdır. Ürünlerimizin kullanımı kontrolümüz dışında olan değişken koşullara bağlı olduğundan, bu değerler garanti ve teminat kapsamı dışındadır.