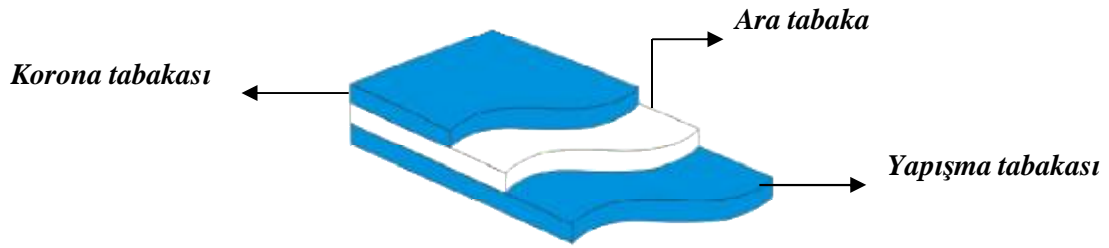


## TEKNİK ÖZELLİKLER

# ML132

### FİLM YAPISI



### UYGULAMA ALANI VE ÖZELLİKLER

- PET, OPP, PVC, Metallize PET, Metalize OPP, Al, OPA veya kağıt laminasyonu için uygundur.
- Hot-tack özelliği geliştirilmiştir.
- Dart drop ve yırtılma direnci geliştirilmiştir.
- Yapışma kuvveti geliştirilmiştir.
- Hızlı makineler için uygundur.

### SERTİFİKALAR

Polietilen filmlerimiz gıda ile temasında güvenilirliği kapsayan "COMMISSION REGULATION (EU) No 10/2011 on plastic materials and articles intended to come into contact with food" ve Türk Gıda Kodeksi yönetmeliklerinin gerekliliklerine uyum sağlamaktadır. Bütün filmler ISO 9001 ve BRC/loP standartlarına uygun olarak üretilmektedir.

### ÜRÜN GÜVENLİĞİ

Daha fazla bilgi için; MSDS e bakınız.

ÖZELLİKLER							
Parametre	Birim		Ölçüm			Test Metodu	
Kalınlık	micron		30	35	40	BAREKS TEST	
	gauge		120	140	160		
Yoğunluk	g/cm <sup>3</sup>		0,925	0,925	0,9255	BAREKS TEST	
Verim	m <sup>2</sup> /kg		36,04	30,89	27,01	BAREKS TEST	
Sürtünme CoF	In / In		≤ 0,3			ASTM D1894	
	In / Metal		≤ 0,3				
Çekme Gerdirme Kuvveti	MD	N /25 mm	± 6	19	21	23,1	ASTM D882
	TD		± 6	12	14	18,5	
Kopmada Uzama	MD	mm	± 100	140	150	170	ASTM D882
	TD		± 100	330	350	370	
Yapışma Kuvveti / Uzaması	3 bar 130°C 0,8 sn	N /25 mm	± 3	18	20	20,5	BAREKS TEST
		mm	± 50	130	140	145	
Parlaklık	≥%		80	80	80	ASTM D2457	
Pusluluk	≤%		16	16	16	ASTM D1003	
Clarity	≥%		90	90	90		
Transmittance	≥%		85	85	85		

Yukarıda verilen değerler laboratuvar test sonuçlarıdır. Ürünlerimizin kullanımı kontrolümüz dışında olan değişken koşullara bağlı olduğundan, bu değerler garanti ve teminat kapsamı dışındadır.

ÖZELLİKLER							
Parametre	Birim			Ölçüm			Test Metodu
Kalınlık	micron			45	50	60	BAREKS TEST
	gauge			180	200	240	
Yoğunluk	g/cm <sup>3</sup>			0,925	0,925	0,925	BAREKS TEST
Verim	m <sup>2</sup> /kg			24,02	21,62	18,02	BAREKS TEST
Sürtünme CoF	In / In			≤ 0,3			ASTM D1894
	In / Metal			≤ 0,3			
Çekme Gerdirme Kuvveti	MD	N /25 mm	± 6	25	27	38	ASTM D882
	TD		± 6	20	24	32	
Kopmada Uzama	MD	mm	± 100	175	260	350	ASTM D882
	TD		± 100	385	390	430	
Yapışma Kuvveti / Uzaması	3 bar 130°C 0,8 sn	N /25 mm	± 3	22	22,5	25	BAREKS TEST
		mm	± 50	150	155	160	
Parlaklık	≥%			80	80	80	ASTM D2457
Pusluluk	≤%			16	16	16	ASTM D1003
Clarity	≥%			90	90	90	
Transmittance	≥%			85	80	80	

Yukarıda verilen değerler laboratuvar test sonuçlarıdır. Ürünlerimizin kullanımı kontrolümüz dışında olan değişken koşullara bağlı olduğundan, bu değerler garanti ve teminat kapsamı dışındadır.

ÖZELLİKLER							
Parametre	Birim		Ölçüm			Test Metodu	
Kalınlık	micron		70	75	80	BAREKS TEST	
	gauge		280	300	320		
Yoğunluk	g/cm <sup>3</sup>		0,925	0,925	0,925	BAREKS TEST	
Verim	m <sup>2</sup> /kg		15,44	14,41	13,51	BAREKS TEST	
Sürtünme CoF	In / In		≤ 0,3			ASTM D1894	
	In / Metal		≤ 0,3				
Çekme Gerdirme Kuvveti	MD	N /25 mm	± 6	40	44	47	ASTM D882
	TD		± 6	37	40	44	
Kopmada Uzama	MD	mm	± 100	380	390	400	ASTM D882
	TD		± 100	480	490	500	
Yapışma Kuvveti / Uzaması	3 bar 130°C 0,8 sn	N /25 mm	± 3	30,6	31,5	32	BAREKS TEST
		mm	± 50	170	175	180	
Parlaklık	≥%		80	80	80	ASTM D2457	
Pusluluk	≤%		18	18	18	ASTM D1003	
Clarity	≥%		85	85	85		
Transmittance	≥%		75	75	75		

Yukarıda verilen değerler laboratuvar test sonuçlarıdır. Ürünlerimizin kullanımı kontrolümüz dışında olan değişken koşullara bağlı olduğundan, bu değerler garanti ve teminat kapsamı dışındadır.

ÖZELLİKLER							
Parametre	Birim		Ölçüm			Test Metodu	
Kalınlık	micron		85	90	95	BAREKS TEST	
	gauge		340	360	380		
Yoğunluk	g/cm <sup>3</sup>		0,925	0,925	0,925	BAREKS TEST	
Verim	m <sup>2</sup> /kg		12,72	12,01	11,38	BAREKS TEST	
Sürtünme CoF	In / In		≤ 0,3			ASTM D1894	
	In / Metal		≤ 0,3				
Çekme Gerdirme Kuvveti	MD	N /25 mm	± 6	48	51	53	ASTM D882
	TD		± 6	45	46	48	
Kopmada Uzama	MD	mm	± 100	410	420	440	ASTM D882
	TD		± 100	510	520	560	
Yapışma Kuvveti / Uzaması	3 bar 130°C 0,8 sn	N /25 mm	± 3	32,1	34	36	BAREKS TEST
		mm	± 50	180	180	185	
Parlaklık	≥%		80	80	80	ASTM D2457	
Pusluluk	≤%		18	18	18	ASTM D1003	
Clarity	≥%		85	85	85		
Transmittance	≥%		75	75	75		

Yukarıda verilen değerler laboratuvar test sonuçlarıdır. Ürünlerimizin kullanımı kontrolümüz dışında olan değişken koşullara bağlı olduğundan, bu değerler garanti ve teminat kapsamı dışındadır.

ÖZELLİKLER						
Parametre	Birim		Ölçüm		Test Metodu	
Kalınlık	micron		105	120	BAREKS TEST	
	gauge		420	480		
Yoğunluk	g/cm <sup>3</sup>		0,925	0,925	BAREKS TEST	
Verim	m <sup>2</sup> /kg		10,30	9,01	BAREKS TEST	
Sürtünme CoF	In / In		≤ 0,3		ASTM D1894	
	In / Metal		≤ 0,3			
Çekme Gerdirme Kuvveti	MD	N /25 mm	± 6	63	72	ASTM D882
	TD		± 6	57	64	
Kopmada Uzama	MD	mm	± 100	470	490	ASTM D882
	TD		± 100	570	580	
Yapışma Kuvveti / Uzaması	3 bar 130°C 0,8 sn	N /25 mm	± 3	37	41	BAREKS TEST
		mm	± 50	190	200	
Parlaklık	≥%		80	80	ASTM D2457	
Pusluluk	≤%		18	18	ASTM D1003	
Clarity	≥%		85	85		
Transmittance	≥%		75	75		

Yukarıda verilen değerler laboratuvar test sonuçlarıdır. Ürünlerimizin kullanımı kontrolümüz dışında olan değişken koşullara bağlı olduğundan, bu değerler garanti ve teminat kapsamı dışındadır.