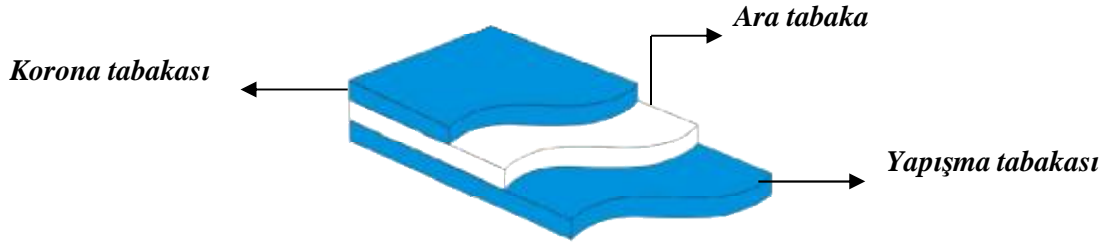


TEKNİK ÖZELLİKLER

ML53SA

FİLM YAPISI



UYGULAMA ALANI VE ÖZELLİKLER

- PET, OPP, PVC, Metallize PET, Metalize OPP, Al, OPA veya kağıt laminasyonu için uygundur.
- Isıl yapışma özelliği geliştirilmiştir.
- İlk yapışma sıcaklığı LD53 e göre 5-10 °C daha düşüktür.
- Hot-tack özelliği geliştirilmiştir.
- Yırtılma ve darbe mukavemeti geliştirilmiştir.
- Yüksek hızlı makinelerde kullanıma uygundur.
- Düşük sürtünme katsayısı (COF değeri).

SERTİFİKALAR

Polietilen filmlerimiz gıda ile temasında güvenilirliği kapsayan "COMMISSION REGULATION (EU) No 10/2011 on plastic materials and articles intended to come into contact with food" ve Türk Gıda Kodeksi yönetmeliklerinin gerekliliklerine uyum sağlamaktadır. Bütün filmler ISO 9001 ve BRC/IoP standartlarına uygun olarak üretilmektedir.

ÜRÜN GÜVENLİĞİ

Daha fazla bilgi için; MSDS e bakınız.

ÖZELLİKLER							
Parametre	Birim		Ölçüm			Test Metodu	
Kalınlık	micron		30	35	40	BAREKS TEST	
	gauge		120	140	160		
Yoğunluk	g/cm ³		0,924	0,924	0,924	BAREKS TEST	
Verim	m ² /kg		36,08	30,92	27,06	BAREKS TEST	
Sürtünme CoF	In / In		≤ 0,23			ASTM D1894	
	In / Metal		≤ 0,23				
Çekme Gerdirme Kuvveti	MD	N /25 mm	± 6	19	21	22,4	ASTM D882
	TD		± 6	12	14,1	15	
Kopmada Uzama	MD	mm	± 100	140	150	150	ASTM D882
	TD		± 100	330	340	345	
Yapışma Kuvveti / Uzaması	3 bar 130°C 0,8 sn	N /25 mm	± 3	18	20	20,7	BAREKS TEST
		mm	± 50	130	135	135	
Parlaklık	≥%		80	80	80	ASTM D2457	
Pusluluk	≤%		16	16	16	ASTM D1003	
Clarity	≥%		90	90	90		
Transmittance	≥%		85	85	85		

Yukarıda verilen değerler laboratuvar test sonuçlarıdır. Ürünlerimizin kullanımı kontrolümüz dışında olan değişken koşullara bağlı olduğundan, bu değerler garanti ve teminat kapsamı dışındadır.

ÖZELLİKLER							
Parametre	Birim		Ölçüm			Test Metodu	
Kalınlık	micron		45	50	55	BAREKS TEST	
	gauge		180	200	220		
Yoğunluk	g/cm ³		0,924	0,924	0,924	BAREKS TEST	
Verim	m ² /kg		24,05	21,65	19,68	BAREKS TEST	
Sürtünme CoF	In / In		≤ 0,23			ASTM D1894	
	In / Metal		≤ 0,23				
Çekme Gerdirme Kuvveti	MD	N /25 mm	± 6	23	25	26,7	ASTM D882
	TD		± 6	18	20	22	
Kopmada Uzama	MD	mm	± 100	155	165	170	ASTM D882
	TD		± 100	350	380	390	
Yapışma Kuvveti / Uzaması	3 bar 130°C 0,8 sn	N /25 mm	± 3	21,6	22,2	22,5	BAREKS TEST
		mm	± 50	140	145	150	
Parlaklık	≥%		80	80	80	ASTM D2457	
Pusluluk	≤%		16	16	16	ASTM D1003	
Clarity	≥%		90	90	90		
Transmittance	≥%		85	85	85		

Yukarıda verilen değerler laboratuvar test sonuçlarıdır. Ürünlerimizin kullanımı kontrolümüz dışında olan değişken koşullara bağlı olduğundan, bu değerler garanti ve teminat kapsamı dışındadır.

ÖZELLİKLER							
Parametre	Birim		Ölçüm			Test Metodu	
Kalınlık	micron		60	65	70	BAREKS TEST	
	gauge		240	260	280		
Yoğunluk	g/cm ³		0,924	0,924	0,924	BAREKS TEST	
Verim	m ² /kg		18,04	16,65	15,46	BAREKS TEST	
Sürtünme CoF	In / In		≤ 0,23			ASTM D1894	
	In / Metal		≤ 0,23				
Çekme Gerdirme Kuvveti	MD	N /25 mm	± 6	33,2	34,5	35,1	ASTM D882
	TD		± 6	25	27	28,1	
Kopmada Uzama	MD	mm	± 100	200	220	250	ASTM D882
	TD		± 100	430	440	470	
Yapışma Kuvveti / Uzaması	3 bar 130°C 0,8 sn	N /25 mm	± 3	25,5	28	29	BAREKS TEST
		mm	± 50	150	150	155	
Parlaklık	≥%		80	80	80	ASTM D2457	
Pusluluk	≤%		16	16	16	ASTM D1003	
Clarity	≥%		90	90	90		
Transmittance	≥%		85	85	85		

Yukarıda verilen değerler laboratuvar test sonuçlarıdır. Ürünlerimizin kullanımı kontrolümüz dışında olan değişken koşullara bağlı olduğundan, bu değerler garanti ve teminat kapsamı dışındadır.

ÖZELLİKLER							
Parametre	Birim		Ölçüm			Test Metodu	
Kalınlık	micron		75	90	110	BAREKS TEST	
	gauge		300	360	440		
Yoğunluk	g/cm ³		0,924	0,924	0,924	BAREKS TEST	
Verim	m ² /kg		14,43	12,03	9,84	BAREKS TEST	
Sürtünme CoF	In / In		≤ 0,23			ASTM D1894	
	In / Metal		≤ 0,23				
Çekme Gerdirme Kuvveti	MD	N /25 mm	± 6	37	48	60	ASTM D882
	TD		± 6	30	42	56	
Kopmada Uzama	MD	mm	± 100	320	350	410	ASTM D882
	TD		± 100	480	500	520	
Yapışma Kuvveti / Uzaması	3 bar 130°C 0,8 sn	N /25 mm	± 3	30	35	43	BAREKS TEST
		mm	± 50	155	160	165	
Parlaklık	≥%		80	80	80	ASTM D2457	
Pusluluk	≤%		16	18	20	ASTM D1003	
Clarity	≥%		90	90	90		
Transmittance	≥%		85	85	85		

Yukarıda verilen değerler laboratuvar test sonuçlarıdır. Ürünlerimizin kullanımı kontrolümüz dışında olan değişken koşullara bağlı olduğundan, bu değerler garanti ve teminat kapsamı dışındadır.

ÖZELLİKLER						
Parametre	Birim		Ölçüm		Test Metodu	
Kalınlık	micron		130	150	BAREKS TEST	
	gauge		520	600		
Yoğunluk	g/cm ³		0,924	0,924	BAREKS TEST	
Verim	m ² /kg		8,33	7,22	BAREKS TEST	
Sürtünme CoF	In / In		≤ 0,23		ASTM D1894	
	In / Metal		≤ 0,23			
Çekme Gerdirme Kuvveti	MD	N /25 mm	± 6	68	85	ASTM D882
	TD		± 6	61	65	
Kopmada Uzama	MD	mm	± 100	470	550	ASTM D882
	TD		± 100	550	570	
Yapışma Kuvveti / Uzaması	3 bar 130°C 0,8 sn	N /25 mm	± 3	45	48	BAREKS TEST
		mm	± 50	170	170	
Parlaklık	≥%		80	80	ASTM D2457	
Pusluluk	≤%		23	26	ASTM D1003	
Clarity	≥%		90	90		
Transmittance	≥%		85	85		

Yukarıda verilen değerler laboratuvar test sonuçlarıdır. Ürünlerimizin kullanımı kontrolümüz dışında olan değişken koşullara bağlı olduğundan, bu değerler garanti ve teminat kapsamı dışındadır.