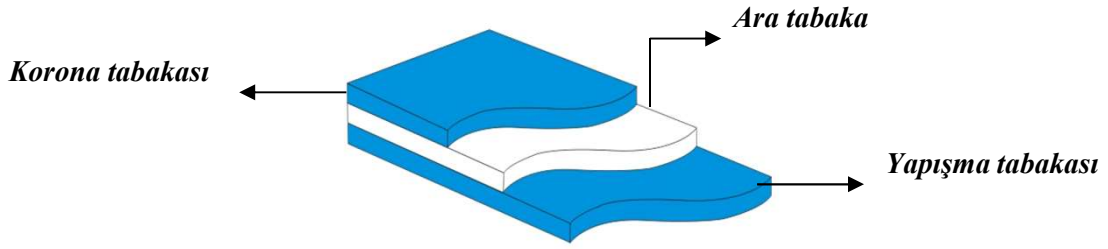


TEKNİK ÖZELLİKLER

ML1361

FİLM YAPISI



UYGULAMA ALANI VE ÖZELLİKLER

- PET, OPP, PVC, Metallize PET, Metalize OPP, Al, OPA veya kağıt laminasyonu için uygundur.
- Mükemmel yapışma kuvvetine sahiptir.
- Hot-tack özelliğine sahiptir.
- Tokluk özelliği yüksektir.
- Dart drop ve yırtılma direnci yüksektir.

SERTİFİKALAR

Polietilen filmlerimiz gıda ile temasında güvenilirliği kapsayan "COMMISSION REGULATION (EU) No 10/2011 on plastic materials and articles intended to come into contact with food" ve Türk Gıda Kodeksi yönetmeliklerinin gerekliliklerine uyum sağlamaktadır. Bütün filmler ISO 9001, ISO 14001 ve BRC/IoP standartlarına uygun olarak üretilmektedir.

ÜRÜN ve GIDA GÜVENLİĞİ

Daha fazla bilgi için; MSDS ve gıdaya uygunluk deklarasyonlarını talep ediniz.

RAF ÖMRÜ ve DEPOLAMA

Ürünün raf ömrü; kuru, direkt gün ışığına maruz kalmadan, normal oda koşullarında depolandığında üretim tarihinden itibaren 6 aydır.

ÖZELLİKLER							
Parametre	Birim		Ölçüm			Test Metodu	
Kalınlık	mikron		50	55	60	BAREKS TEST	
	gauge		200	220	240		
Yoğunluk	g/cm ³		0,923	0,923	0,923	BAREKS TEST	
Verim	m ² /kg		21,67	19,70	18,06	BAREKS TEST	
Sürtünme Katsayısı, CoF	İç / İç		≤ 0,3			ASTM D1894	
Çekme Gerdirme Kuvveti	MD	N /25 mm	± 6	25	29	36,1	ASTM D882
	TD		± 6	21,6	25	29,6	
Kopmada Uzama	MD	mm	± 100	185	210	220	ASTM D882
	TD		± 100	420	425	430	
Yapışma Kuvveti / Uzaması	3 bar 130°C 0,8 sn	N /25 mm	± 3	22	24	25,8	BAREKS TEST
		mm	± 50	100	103	106	
Parlaklık	≥%		75	75	75	ASTM D2457	
Pusluluk	≤%		16	16	16	ASTM D1003	
Clarity	≥%		90	90	90		
Transmittance	≥%		80	80	80		

Yukarıda verilen değerler laboratuvar test sonuçlarıdır. Ürünlerimizin kullanımı kontrolümüz dışında olan değişken koşullara bağlı olduğundan, bu değerler garanti ve teminat kapsamı dışındadır.

ÖZELLİKLER							
Parametre	Birim		Ölçüm			Test Metodu	
Kalınlık	mikron		65	70	80	BAREKS TEST	
	gauge		260	280	320		
Yoğunluk	g/cm ³		0,923	0,923	0,923	BAREKS TEST	
Verim	m ² /kg		16,67	15,48	13,54	BAREKS TEST	
Sürtünme Katsayısı, CoF	İç / İç		≤ 0,3			ASTM D1894	
Çekme Gerdirme Kuvveti	MD	N /25 mm	± 6	38,5	40,2	44,4	ASTM D882
	TD		± 6	31,4	33	37,4	
Kopmada Uzama	MD	mm	± 100	230	240	260	ASTM D882
	TD		± 100	435	440	455	
Yapışma Kuvveti / Uzaması	3 bar 130°C 0,8 sn	N /25 mm	± 3	28	29	31	BAREKS TEST
		mm	± 50	108	110	130	
Parlaklık	≥%		75	75	75	ASTM D2457	
Pusluluk	≤%		16	16	16	ASTM D1003	
Clarity	≥%		90	90	90		
Transmittance	≥%		80	80	80		

Yukarıda verilen değerler laboratuvar test sonuçlarıdır. Ürünlerimizin kullanımı kontrolümüz dışında olan değişken koşullara bağlı olduğundan, bu değerler garanti ve teminat kapsamı dışındadır