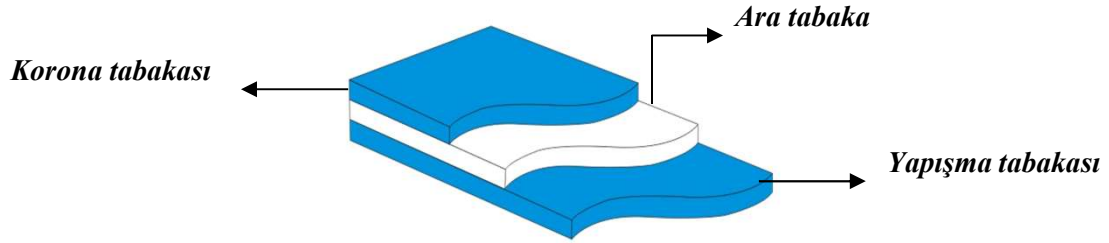


TEKNİK ÖZELLİKLER

ML534

FİLM YAPISI



UYGULAMA ALANI VE ÖZELLİKLER

- mLLDPE bazlı film.
- Yüksek hız seviyesindeki makinelerde kullanıma uygundur.
- Hem yatay hem dikey dolum makinelerinde kullanıma uygundur.
- PET, OPP, PVC, Metallize PET, Metalize OPP, Al, OPA veya kağıt laminasyonu için uygundur.
- Kedi/köpek maması, toz ve tanecikli ürünler ve deterjan ambalajı için uygundur.
- Geliştirilmiş darbe ve yırtılma mukavemeti.
- Geliştirilmiş hot-tack özelliği.
- Yüksek parlaklık değeri.

SERTİFİKALAR

Poliyeten filmlerimiz gıda ile temasında güvenilirliği kapsayan "COMMISSION REGULATION (EU) No 10/2011 on plastic materials and articles intended to come into contact with food" ve Türk Gıda Kodeksi yönetmeliklerinin gerekliliklerine uyum sağlamaktadır. Bütün filmler ISO 9001, ISO 14001 ve BRC/IoP standartlarına uygun olarak üretilmektedir.

ÜRÜN ve GIDA GÜVENLİĞİ

Daha fazla bilgi için; MSDS ve gıdaya uygunluk deklarasyonlarını talep ediniz.

RAF ÖMRÜ ve DEPOLAMA

Ürünün raf ömrü; kuru, direkt gün ışığına maruz kalmadan, normal oda koşullarında depolandığında üretim tarihinden itibaren 6 aydır.

ÖZELLİKLER							
Parametre	Birim		Ölçüm			Test Methodu	
Kalınlık	micron		30	35	40	BAREKS TEST	
	gauge		120	140	160		
Yoğunluk	g/cm ³		0,925	0,925	0,925	BAREKS TEST	
Verim	m ² /kg		36,04	30,89	27,03	BAREKS TEST	
Sürtünme katsayısı CoF	İç / İç		≤ 0,3			ASTM D1894	
Çekme Gerdirme Kuvveti	MD	N /25 mm	± 6	20,5	22	24	ASTM D882
	TD		± 6	18,1	20	21	
Kopmada Uzama	MD	mm	± 100	220	230	240	ASTM D882
	TD		± 100	320	325	330	
Yapışma Kuvveti / Uzaması	3 bar 130°C 0,8 sn	N /25 mm	± 3	14,2	19	20	BAREKS TEST
		mm	± 50	120	130	130	
Parlaklık	≥%		80	80	80	ASTM D2457	
Pusluluk	≤%		16	16	16	ASTM D1003	
Clarity	≥%		90	90	90		
Transmittance	≥%		85	85	85		

Yukarıda verilen değerler laboratuvar test sonuçlarıdır. Ürünlerimizin kullanımı kontrolümüz dışında olan değişken koşullara bağlı olduğundan, bu değerler garanti ve teminat kapsamı dışındadır.

ÖZELLİKLER							
Parametre	Birim		Ölçüm			Test Methodu	
Kalınlık	micron		45	50	55	BAREKS TEST	
	gauge		180	200	220		
Yoğunluk	g/cm ³		0,925	0,925	0,925	BAREKS TEST	
Verim	m ² /kg		24,02	21,62	19,66	BAREKS TEST	
Sürtünme katsayısı CoF	İç / İç		≤ 0,3			ASTM D1894	
Çekme Gerdirme Kuvveti	MD	N /25 mm	± 6	26	34	42	ASTM D882
	TD		± 6	22	29	33	
Kopmada Uzama	MD	mm	± 100	280	330	370	ASTM D882
	TD		± 100	380	470	500	
Yapışma Kuvveti / Uzaması	3 bar 130°C 0,8 sn	N /25 mm	± 3	20,3	23	24	BAREKS TEST
		mm	± 50	135	140	160	
Parlaklık	≥%		80	80	80	ASTM D2457	
Pusluluk	≤%		16	16	16	ASTM D1003	
Clarity	≥%		90	90	90		
Transmittance	≥%		85	85	85		

Yukarıda verilen değerler laboratuvar test sonuçlarıdır. Ürünlerimizin kullanımı kontrolümüz dışında olan değişken koşullara bağlı olduğundan, bu değerler garanti ve teminat kapsamı dışındadır.

ÖZELLİKLER							
Parametre	Birim		Ölçüm			Test Methodu	
Kalınlık	micron		60	70	75	BAREKS TEST	
	gauge		240	280	300		
Yoğunluk	g/cm ³		0,925	0,925	0,925	BAREKS TEST	
Verim	m ² /kg		18,02	15,44	14,41	BAREKS TEST	
Sürtünme katsayısı CoF	İç / İç		≤ 0,3			ASTM D1894	
Çekme Gerdirme Kuvveti	MD	N /25 mm	± 6	45,9	46,1	49,1	ASTM D882
	TD		± 6	35,1	42	45	
Kopmada Uzama	MD	mm	± 100	440	445	445	ASTM D882
	TD		± 100	520	525	525	
Yapışma Kuvveti / Uzaması	3 bar 130°C 0,8 sn	N /25 mm	± 3	26,3	29,1	30,2	BAREKS TEST
		mm	± 50	170	170	170	
Parlaklık	≥%		80	80	80	ASTM D2457	
Pusluluk	≤%		16	16	16	ASTM D1003	
Clarity	≥%		90	90	90		
Transmittance	≥%		85	85	85		

Yukarıda verilen değerler laboratuvar test sonuçlarıdır. Ürünlerimizin kullanımı kontrolümüz dışında olan değişken koşullara bağlı olduğundan, bu değerler garanti ve teminat kapsamı dışındadır.

ÖZELLİKLER							
Parametre	Birim		Ölçüm			Test Methodu	
Kalınlık	micron		80	90	100	BAREKS TEST	
	gauge		320	360	400		
Yoğunluk	g/cm ³		0,925	0,925	0,925	BAREKS TEST	
Verim	m ² /kg		13,51	12,01	10,81	BAREKS TEST	
Sürtünme katsayısı CoF	İç / İç		≤ 0,3			ASTM D1894	
Çekme Gerdirme Kuvveti	MD	N /25 mm	± 6	56	62	70	ASTM D882
	TD		± 6	50	54	56	
Kopmada Uzama	MD	mm	± 100	445	450	520	ASTM D882
	TD		± 100	525	530	530	
Yapışma Kuvveti / Uzaması	3 bar 130°C 0,8 sn	N /25 mm	± 3	32,7	36,3	37	BAREKS TEST
		mm	± 50	170	170	170	
Parlaklık	≥%		80	80	75	ASTM D2457	
Pusluluk	≤%		16	18	26	ASTM D1003	
Clarity	≥%		90	90	90		
Transmittance	≥%		85	85	85		

Yukarıda verilen değerler laboratuvar test sonuçlarıdır. Ürünlerimizin kullanımı kontrolümüz dışında olan değişken koşullara bağlı olduğundan, bu değerler garanti ve teminat kapsamı dışındadır.

ÖZELLİKLER								
Parametre	Birim		Ölçüm				Test Methodu	
Kalınlık	micron		110	120	130	135	BAREKS TEST	
	gauge		440	480	520	540		
Yoğunluk	g/cm ³		0,925	0,925	0,925	0,925	BAREKS TEST	
Verim	m ² /kg		9,83	9,01	8,32	8,01	BAREKS TEST	
Sürtünme katsayısı CoF	İç / İç		≤ 0,3				ASTM D1894	
Çekme Gerdirme Kuvveti	MD	N /25 mm	± 6	74	78	85	90	ASTM D882
	TD		± 6	65	69	70	72	
Kopmada Uzama	MD	mm	± 100	530	540	550	550	ASTM D882
	TD		± 100	540	550	570	580	
Yapışma Kuvveti / Uzaması	3 bar 130°C 0,8 sn	N /25 mm	± 3	38	40	43	44	BAREKS TEST
		mm	± 50	175	180	185	185	
Parlaklık	≥%		75	75	75	75	ASTM D2457	
Pusluluk	≤%		26	26	26	26	ASTM D1003	
Clarity	≥%		90	90	90	90		
Transmittance	≥%		85	85	85	85		

Yukarıda verilen değerler laboratuvar test sonuçlarıdır. Ürünlerimizin kullanımı kontrolümüz dışında olan değişken koşullara bağlı olduğundan, bu değerler garanti ve teminat kapsamı dışındadır.

ÖZELLİKLER						
Parametre	Birim		Ölçüm		Test Metodu	
Kalınlık	micron		140	150	BAREKS TEST	
	gauge		560	600		
Yoğunluk	g/cm ³		0,925	0,925	BAREKS TEST	
Verim	m ² /kg		7,72	7,21	BAREKS TEST	
Sürtünme katsayısı CoF	İç / İç		≤ 0,3		ASTM D1894	
Çekme Gerdirme Kuvveti	MD	N /25 mm	± 6	93	95	ASTM D882
	TD		± 6	79	83	
Kopmada Uzama	MD	mm	± 100	550	560	ASTM D882
	TD		± 100	590	600	
Yapışma Kuvveti / Uzaması	3 bar 130°C 0,8 sn	N /25 mm	± 3	44,5	47	BAREKS TEST
		mm	± 50	185	190	
Parlaklık	≥%		75	75	ASTM D2457	
Pusluluk	≤%		26	26	ASTM D1003	
Clarity	≥%		90	90		
Transmittance	≥%		85	85		

Yukarıda verilen değerler laboratuvar test sonuçlarıdır. Ürünlerimizin kullanımı kontrolümüz dışında olan değişken koşullara bağlı olduğundan, bu değerler garanti ve teminat kapsamı dışındadır.